

サンドブラスト 190L 卓上式 取扱説明書

【品番】 SDB-3

この度は、KIKAIYA「サンドブラスト 190L 卓上式」をお買い上げいただき誠にありがとうございます。

- * 本書を最後まで必ずお読みいただき、商品を正しく安全にご使用ください。
- * 本書が必要になったとき、すぐ利用できるように大切に保管してください。



コバヤシデンソー株式会社

〒720-0843 広島県福山市赤坂町赤坂 1415-3

(MAIL) info@kikaiya.com

■調査及び修理をご依頼の前に

* 故障とお考えの前に、弊社までご相談ください。

改造により故障及び損傷した場合は修理対応できませんのでご注意ください。

* 調査を依頼される際の送料は、お客様のご負担となりますのであらかじめご了承ください。

■開封時

開封したらすぐに中身を確認してください。

付属品の欠品、破損、初期不良等がございましたらすぐに販売店にご連絡ください。

※商品は到着しましたら7日以内に必ず開封して中身をご確認ください

■仕様・部位名称

本体サイズ	画像参照
本体重量	27.3kg (梱包重量 31.5kg)
電源(作業灯)	AC100V 50Hz/60Hz
使用空気圧力	0.4~0.8MPa
コード長さ	約 1.7m
容量	190リットル
研磨材使用量目安	8kg~(作業状況により適量を使用) ※研磨材が網棚を超えないようにしてください。
排気口(フランジ)	約φ63mm(外径)



(エアークンプレッサーについて)

- エアークンプレッサーの取り扱いを間違えると、思わぬ事故の原因となり大変危険です。
- 空気圧力は【0.4～0.8MPa】に調整して使用してください。
 - ✓ 0.8MPa 以上の圧力で使用すると、対象物等の破損など思わぬ事故に繋がる可能性があります。
 - ✓ 0.4 MPa 以下の圧力で使用すると、作業効率が悪くなります。しかし、対象物の素材によっては 0.4 MPa でも強い場合がございますので、作業練習を行い調整してご使用ください。
(例)ガラスエッチングの場合 0.4MPa 程度が適正
- 必ず清潔で乾燥したエアークンプレッサーを使用してください。オイルや水分を含んだエアークンプレッサーの使用は作業上障害となり、各部の破損に繋がる危険性があります。
- 必ずウォーターセパレーター等でエアークンプレッサーの水分を除去してから使用してください。
- 研磨材が湿っていると、ブラストガンの詰まりの原因となります。
- 作業を中断する時や、扉を開ける時は必ずエアークンプレッサーの電源を切ってください。

■組立て方法

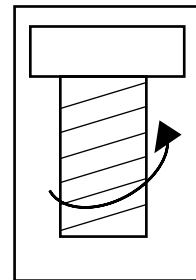
1. ブラストガンを本体に取り付けます。
2. エアークンプレッサーの漏れ・部品外れを防ぐため①～④のネジを増し締めしてください。
3. 網板を設置して完成です。



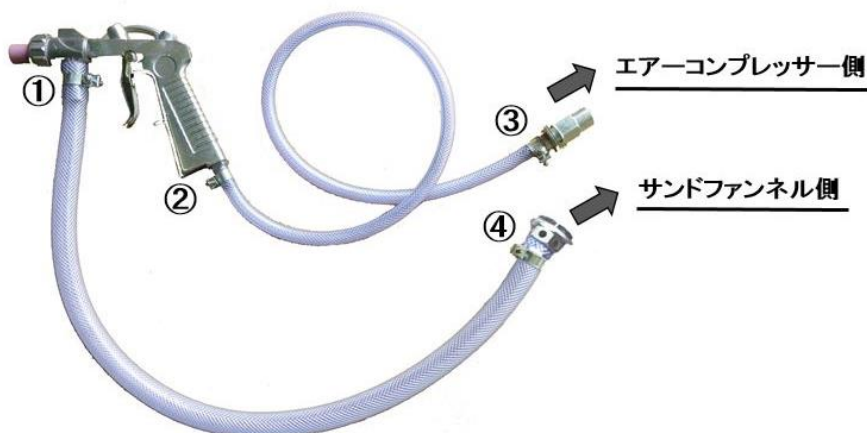
ゲージ・エアキャップ・エアーカプラ等を取り付ける時は必ずシールテープを巻いてください。

【シールテープの巻き方】

- ✓ 正ネジの場合、矢印の方向にシールテープを巻いてください。
- ✓ シールテープはねじ山に対して 3～5 巻程巻いてください。
- ✓ ねじ山にしっかり密着させて巻いてください。
- ✓ シールテープが緩いとエアークンプレッサーの漏れの原因になります。

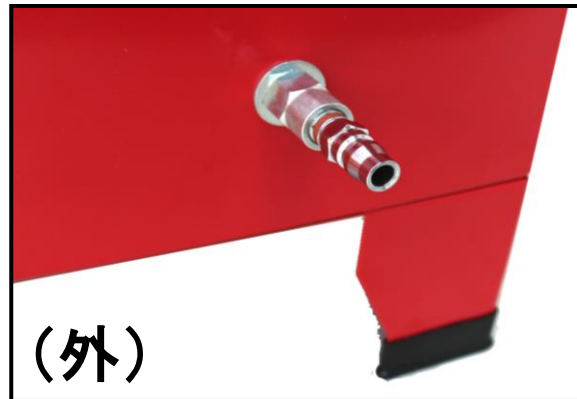


【ブラストガンの取付け方法】



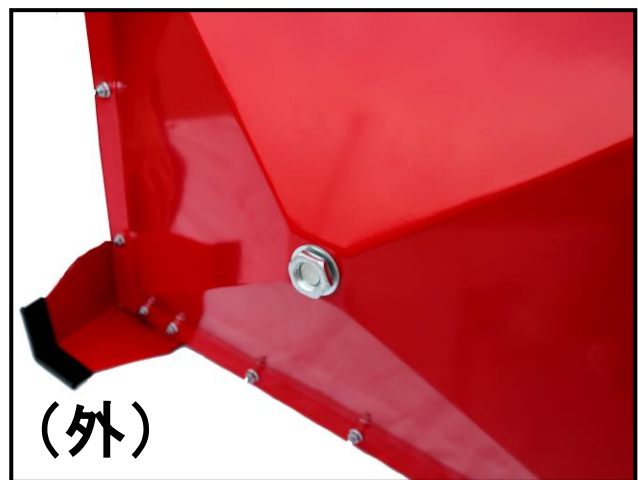
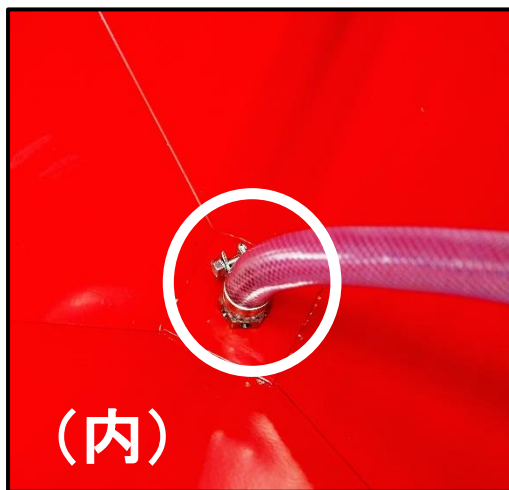
【エアーコンプレッサー側】

1. 本体右側面に取り付けてください。
 2. 外側に付属の「エアーカプラ」を取り付けてください。
- ※ エアー漏れを防ぐためしっかりと締めてください。



【サンドファンネル側】

1. 底面中央に取り付けてください。
- ※ エアー漏れを防ぐためしっかりと締めてください。



■使用方法

【注意事項】

- 作業前に、各部のナットやボルトの緩み等がないか確認してください。
- 実際の部品の作業に入る前に、本製品の作動テスト、作業練習のために廃棄部品などでテスト運転を行い、研磨材や先端ノズル・空気圧力の調整をしてください。
- 研磨材は絶対にグローブに向けて噴射しないでください。
- 作業を進めていると、研磨材がよれて吸いが悪くなる場合があります。その際は一旦作業を中断し、研磨材をならしてください。

※ 作業内容・研磨対象物に合わせてブラストガンの先端ノズル・研磨材を選んでください。

※ 必要に応じてエアクリーナー(外)に集塵機を設置してください。

- ✓ 集塵機を設置した場合、インテークを外して使用してください。
- ✓ 使用後は必ずインテークを戻してください。

1. 本体の扉を開け、研磨材・研磨対象物を入れてください。
2. 扉を閉め、確実にロックしてください。
3. 作業灯を点灯させてください。
4. エアーコンプレッサーの電源を入れてください。
5. グローブホルダーに手を入れ、しっかりとグローブをはめてください。
6. 研磨材が正常に噴射されるか試し吹きをしたのち、作業に入ってください。
7. 作業が終了したら確実にエアーコンプレッサーの電源を切ってください。
8. 事項「メンテナンス」を確認の上、正しく保管してください。



■メンテナンス

【保護フィルムについて】

のぞき窓には内側から保護フィルムが貼り付けてあります。

ブラスト作業を続けていくと研磨材の飛散によりフィルムに細かい傷図が付き、曇りにより内部の視界が悪くなります。視界が悪くなったと感じたら、保護フィルムの交換を行ってください。

※保護フィルムを貼らずにブラスト作業を行うと、直接のぞき窓に傷が入り視界が悪くなります。

1. 貼り付けてある保護フィルムをはがしてください。
その際、研磨材や粉塵、両面テープの残り等を綺麗に取り除いてください。
2. 新しい保護フィルムを隙間が無いようにしっかりと貼り付けてください。
隙間が多いと、のぞき窓と保護フィルムの間研磨材や粉塵が入り込み曇りの原因となります。

【その他メンテナンス・保管について】

- 使用後は必ず本体から研磨材を取り除いてください。
- 取り除いた研磨材は再利用可能なため、ゴミ等を取り除き、乾燥剤を入れ、清潔で湿気のない場所に保管してください。
- 使用後は本製品を清掃してから保管してください。
清掃は水や溶剤等は使用せずにエアークンプレッサーで汚れを吹き飛ばし、乾いた布で空拭きをしてください。
その際、必ず防塵マスク・安全ゴーグルを着用してください。
- 定期的に各部のボルトの緩みや、ホースの損傷を確認してください。

