# HIHATIUH TOOLS PRO SHOP KIKAIYA

# 油圧式ハンドメタルベンダー 600mm 取扱説明書

【品番】HMB-5

この度は「油圧式ハンドメタルベンダー(HMB-5)」をお買い上げいただき誠にありがとうございます。

\*本書を必ず最後までお読みいただき、商品を正しく安全にお取り扱いください。

\*本書が必要になったとき、すぐ利用できるように大切に保管してください。



# コバヤシデンソ一株式会社

〒729-0112 広島県福山市神村町字仁五下 4757-1 (M A I L) info@kikaiya.com

#### ■はじめに

- 商品が到着しましたら7日以内に開封して中身/動作をご確認ください。 付属品の欠品、破損、初期不良等がございましたらすぐに販売店にご連絡ください。
- 本製品を本来の用途以外には使用しないでください。また、改造はしないでください。
- 改造により故障及び損傷した場合は保証対象外となりますのでご注意ください。
- 調査を依頼される際の送料はお客様のご負担となりますのであらかじめご了承ください。
- 本書記載の内容は製品改良のため予告なく変更される場合があり、お届けした製品と本書記載の 内容に一部相違がある場合がございます。
- 本書記載の内容に反する取り扱いを行ったことにより生じた損害に関して、弊社または販売店は一切の責任を負いかねますのでご了承ください。

# ■安全に関する表示について

<u></u> 危険	取り扱いを誤った場合、『使用者が死亡または重傷を負う危険が想定され、その危険性が高い内容』のご注意
<b>企警告</b>	誤った方法で使用すると、『使用者が死亡または重傷を負う危 険が想定される内容』のご注意
<u></u> 注意	誤った方法で使用すると『使用者が傷害を負うまたは物的損害を負う危険が想定される内容』のご注意

#### ■製品使用上のご注意

本取扱説明書に記載されている警告や注意は、起こりうるすべての条件や状況をカバーするものではありません。また、製品を安全に使用し、人身事故や物的損害を未然に防止する責任は作業者にあります。十分にご注意のうえ、作業を行ってください。

# **小警告**

- 製品の使い方をよく理解してご使用ください。
- 重大な損傷を負う可能性がありますので、はさみこみや転倒に注意し、常に周囲の安全を確認してく ださい。
- 素手で鋭利な箇所に触ると怪我をする恐れがあります。
- 作業に適した服装(作業服・手袋・保護メガネ・フェイルシールド等)でご使用ください。
- しっかりとした硬い水平な場所に設置してご使用ください。
- 湿気の多い場所や濡れた場所、可燃性ガスや液体がある場所では使用しないでください。
- 刃部は鋭利になっていますので直接手指で触れないでください。
- 作業中、ブレード等の可動部分に手指を挟まないように十分注意してください。
- 能力を超える作業をしないでください。必要以上に力を加えると破損の原因になります。
- 本来の目的以外で使用しないでください。
- 刃部、ハンドルなどの可動部に異物、切断物が付着している場合は取り除いてください。
- お子様が手を触れない場所で使用・保管してください。
- 異常が見受けられた場合はすぐに使用を中止してください。

# 1 注意

- ご使用後は錆びないよう、乾燥した湿気の無い場所で保管してください。
- 製品は定期的に点検、メンテナンスを行ってください。
- 油圧ジャッキのバルブは緩めすぎないでください。緩めすぎると中に入っているスチールボールが飛び出し、ジャッキアップしなくなる可能性があります。

# ■製品仕様

重量	54.0kg		
開口部サイズ/最大	高さ 23×幅 600mm		
最大曲げ/板長さ	600mm		
	•鉄板 2.0mm		
最大曲げ/板厚さ	・ステンレス板 1.0mm		
	・アルミ板 3.0mm		
最大曲げ角度	90 度		

<sup>※</sup>製品改良のため、仕様は予告なく変更される場合があります。

# ■製品説明

- 鉄板を曲げる事ができる、ハンドメタルベンダーです。
- 油圧式なので、厚めの鉄板でも簡単に曲げられます。
- プレスヘッドの間に板をセットし、付属のハンドルを上下に動かしてジャッキアップします。
- 角度の調整がしやすく、安定して作業ができます。
- リターンスプリング付きなので、バルブを緩めるだけで戻ります。
- 床や机の上など、どこでも使えるので、作業する場所を選びません。

※ハンドルはベース(角パイプ)の中に収納して梱包しております。



# ■組み立て手順

お客様ご自身で脚部のお取り付けが必要です。 【必要工具】六角レンチ(8mm)、スパナ(17mm)



#### ■使用方法

- 1. 素材の曲げたい箇所に印をつける。
- 2. プレスヘッドの間に素材をセットします。
- 3. ジャッキのリリースバルブが閉まっていることを確認し、希望の角度になるまでハンドルを使ってジャッキを上昇させます。
- 4. 加工が完了したらジャッキのリリースバルブを緩めてジャッキを下降させます。 ※バルブは緩めすぎないでください(スチールボールが飛び出る可能性があります)



(図 1)プレスヘッドの間に素材をセット

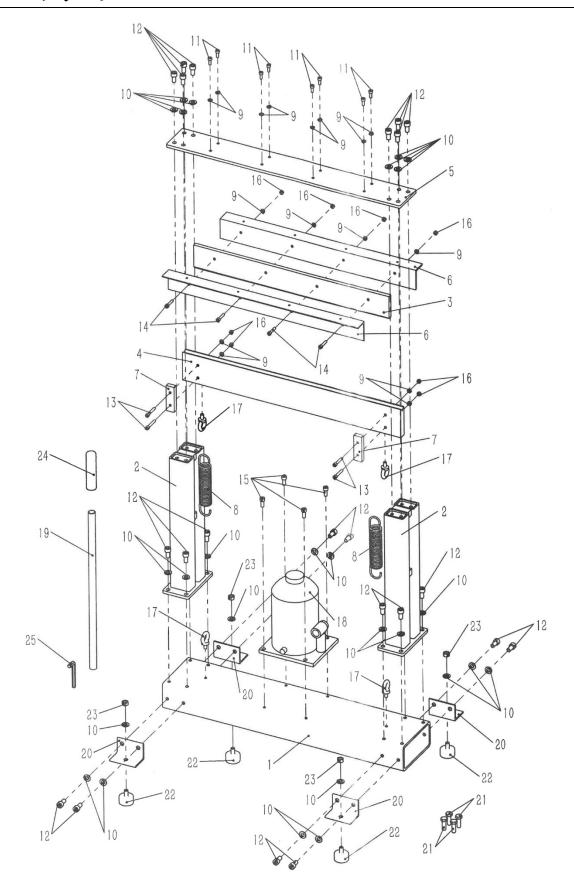


(図2)リリースバルブ

★動画で使用例をご覧いただけます(YouTube を開きます)

https://youtu.be/4Hyam0A-cyw

# ■パーツリスト



No.	パーツ名称	数量	No.	パーツ名称	数量
1	ベース	1	14	六角ボルト(M6×30)	4
2	支柱	2	15	六角ボルト(M8×20)	4
3	上刃	1	16	ナット(M6)	8
4	下刃	1	17	アイボルト(M8×16)	4
5	上部フレーム	1	18	油圧ジャッキ	1
6	ブレードホルダー	2	19	ハンドル	1
7	ブレードブロック	2	20	脚部プレート	4
8	スプリング	2	21	ボルト(M10×30)	4
9	平ワッシャー(M6)	16	22	脚(ラバー)	4
10	平ワッシャー(M10)	28	23	ナット(M10)	4
11	六角穴付きボルト(M6×16)	8	24	ハンドルカバー	1
12	六角穴付きボルト(M10×20)	24	25	六角レンチ(8mm)	1
13	六角穴付きボルト(M6×40)	4			