

KIKAIYA

TOOLS PRO SHOP KIKAIYA

電動ストラップ機 18V350W

取扱説明書

【品番】ESP-18V

この度は「電動ストラップ機 18V350W(ESP-18V)」をお買い上げいただき誠にありがとうございます。

* 本書を必ず最後までお読みいただき、商品を正しく安全にお取り扱いください。

* 本書が必要になったとき、すぐ利用できるように大切に保管してください。



コバヤシデンソー株式会社

〒729-0112 広島県福山市神村町字仁五下 4757-1

(M A I L) info@kikaiya.com

■はじめに

- 商品が到着しましたら7日以内に開封して中身/動作をご確認ください。
付属品の欠品、破損、初期不良等がございましたらすぐに販売店にご連絡ください。
- 本製品を本来の用途以外には使用しないでください。また、改造はしないでください。
- 改造により故障及び損傷した場合は保証対象外となりますのでご注意ください。
- 調査を依頼される際の送料はお客様のご負担となりますのであらかじめご了承ください。

- 本書記載の内容は製品改良のため予告なく変更される場合があります、お届けした製品と本書記載の内容に一部相違がある場合がございます。
- 本書記載の内容に反する取り扱いを行ったことにより生じた損害に関して、弊社または販売店は一切の責任を負いかねますのでご了承ください。

■安全に関する表示について

 危険	取り扱いを誤った場合、『使用者が死亡または重傷を負う危険が想定され、その危険性が高い内容』のご注意
 警告	誤った方法で使用すると、『使用者が死亡または重傷を負う危険が想定される内容』のご注意
 注意	誤った方法で使用すると『使用者が傷害を負うまたは物的損害を負う危険が想定される内容』のご注意

■製品使用上のご注意

警告

- 製品の使い方をよく理解してご使用ください。
- 重大な損傷を負う可能性がありますので、はさみこみに注意し、常に周囲の安全を確認してください。
※操作に慣れるまでは、指を挟み込み箇所や切断箇所に近づけないでください。
- 素手で鋭利な箇所に触ると怪我をする恐れがあります。
- 作業に適した服装(手袋・保護メガネ等)でご使用ください。
- 圧縮接着部を確認し、接着制御と調整方法を熟知してください。
接着が不均一だと、固定が不安定になり、重傷を負う可能性があります。
適切に固定されていない荷物は発送しないでください。
- バンドを荷物の引きずりや持ち上げに使用しないでください。怪我の原因となります。
- 操作の誤り、締め付け過ぎ、バンドの不適切な使用などは、突然の張力低下やバンドの破損を引き起こし、以下のような事態につながる可能性があります。
 1. 作業者がバランスを崩して転倒する。
 2. ストラップ機とバンドが作業者の顔に向かって勢いよく飛んでくる。

◎荷物に鋭角がある場合は、エッジプロテクターを取り付けてください。

◎適切な荷物の表面にバンドを巻き付けてください。

◎締め付けや接着作業中に作業者がバンドと一直線上にいと、飛散するバンドやストラップ機による怪我の恐れがあります。

そのため、作業中はバンドの横に立ち、周囲の人を近づけないようにしてください。
- この説明書で推奨されている、適切な幅と強度を備えたバンドを使用してください。
- 互換性のないバンドは、締め付け時に破損する可能性があります。
- 締め付けの際は、バンドに対して一直線上に立たないでください。
また、バンドが緩む可能性のある方向には近づかないでください。
- 作業エリアは清潔に保ってください。汚れた作業エリアは怪我のリスクを高めます。
- 締め付け前に足場が不安定だったり、バランスを崩したりすると、特に階段では転倒しやすくなります。
そのため、バランスを保つように両足は平らで安定した場所に置いてください。
- 不自然な姿勢で作業する場合は、工具を操作しないでください。
- 雨や水にさらさないでください。
- お子様が手を触れない場所で使用・保管してください。
- 異常が見受けられた場合はすぐに使用を中止してください。
- ストラップ機は適切にメンテナンスすることが重要です。
- 定期的に破損または摩耗した部品がないか点検し、ひび割れや摩耗がある場合はストラップ機を使用しないでください。
- ストラップ機を改造または改造しないでください。怪我の原因となる可能性があります。

■製品仕様

重量	3.15kg
バッテリー	マキタ式 18V 対応 ※別途ご用意ください
対応梱包バンド	材質/PET(ポリエステル)、PP(ポリプロピレン) 幅/13~16mm 厚み/0.4~1.2mm
溶着時間	0.5~5 秒
引張力	1200 - 3500N (10 段階)
締め付け速度	50~180mm/秒
動作温度	周囲温度/5℃~45℃ 最適温度/15℃~25℃

※製品改良のため、仕様は予告なく変更される場合があります。

■製品説明

- 梱包バンドを素早く溶着して切断！ 留め具が不要で、持ち運びできる効率的なアイテム
- 18V バッテリー対応の充電式ハンディ梱包機です
- 簡単な操作で、バンドの締め上げ・溶着・切断が可能です
- 摩擦熱溶着で、厚みのある PET バンドでも作業がスムーズ
- 力が必要な梱包作業のストレスを、大幅に軽減することができます
- 倉庫や工場、物流センターなど、様々な場面で活躍します

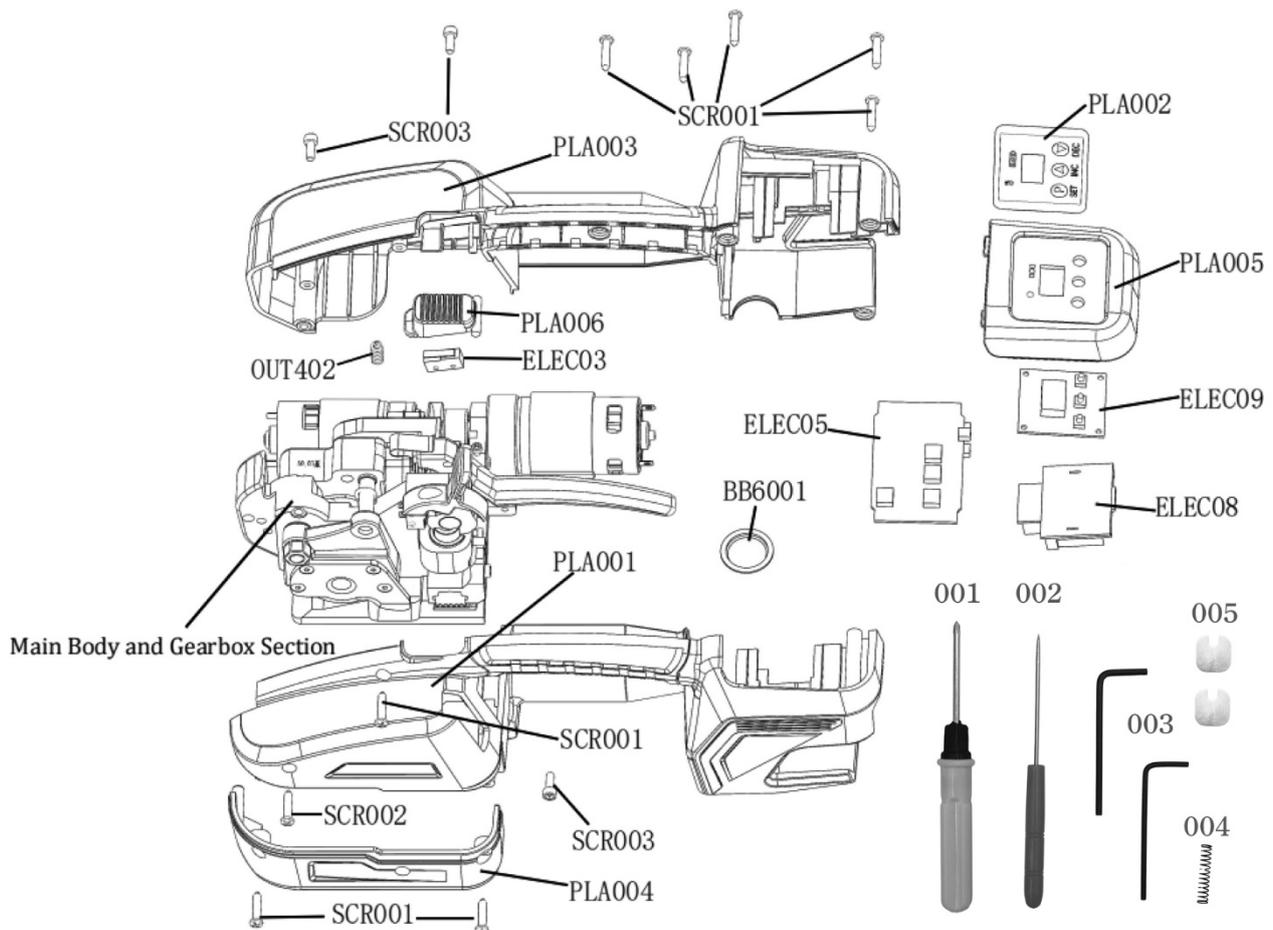
※主に PET バンド用としてご使用ください。PP バンド使用時は、付属バネに交換していただく場合がございます。

SIZE 【単位：約 mm】

重量：約 3kg



■ パーツリスト



パーツ	詳細	個数	パーツ	詳細	個数
PLA001	プラスチック製の左外側ボディ	1	SCR001	セルフタッピングネジ	8
PLA002	パネル用 PVC フィルム	1	SCR002	セルフタッピングネジ(ロング)	1
PLA003	プラスチック製の右外側ボディ	1	SCR003	4mm 六角外殻ネジ	1
PLA004	プラスチック製保護カバー	1	OUT402	ボタンバネ	1
PLA005	プラスチック製ディスプレイカバー	1	BB6001	耐摩耗性シャーシ	1
PLA006	プラスチック製ボタンカバー	1	001	プラスドライバー	1
ELEC03	誘導スイッチ SSSHGL	1	002	ニードル	1
ELEC05	回路基板	1	003	六角レンチ 3mm、2.5mm	各 1
ELEC08	バッテリーソケット	1	004	PPバンド切断用バネ	1
ELEC09	回路基板(ディスプレイ)	1	005	プレート	2

■ パーツ名称



■ パネル設定

バンドのサイズと品質に応じて、テンション(引張力)[P1]と溶着時間[P2]、冷却時間[P3]を調整できます。

【SET】機能キー: 1回押すと、[P1]テンション(引張力)・[P2]溶接時間・[P3]冷却時間を切り替えます。

【INC】パラメータ増加ボタン: P1~P3 の設定を増加させます。

【DEC】パラメータ減少ボタン: P1~P3 の設定を減少させます。

P1	テンション(引張力)	1200~3500N(10段階) ①1200N ②1500N ③1700N ④2100N ⑤2400N ⑥2600N ⑦2800N ⑧3000N ⑨3300N ⑩3500N
P2	溶着時間	0.5~5.0秒(0.1秒刻み)
P3	冷却時間	2.0~8.0秒(0.1秒刻み)

【HL ランプの状態表示】

青点滅→スタンバイモード(パネル操作可能)

青点灯→動作モード(締め付け中)

紫点灯→動作完了

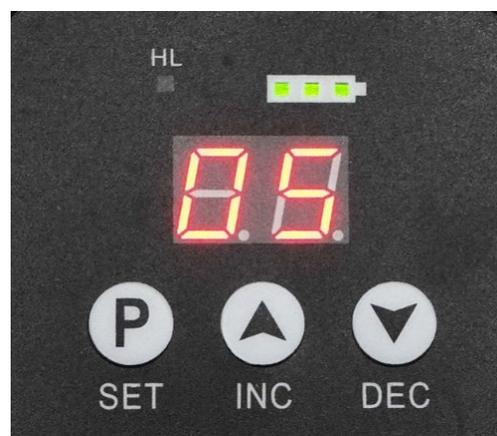
赤/青/紫の高速点滅→機械の故障、電源を切って確認

【バッテリーランプの状態表示】

緑点灯→約 66-100%

赤点灯→約 33-66%

赤点滅→約 0-33%(バッテリーが消耗)



※バッテリーを挿入し、3分間操作がないと電源が切れます。締め付けボタンを押して再起動してください。

■使用方法

! **バッテリーは付属しません** **!**
別途 **マキタ式 18V バッテリー**をご購入ください



! 注意

- バンドを巻く際は、切れた端を下に、平行に巻いてください。
- 締め付け中は、ストラップ機をバランスよく自由に動かしてください。

! 警告

- 溶着中は油分やグリース、その他の汚れに注意してください。
- 溶着が不十分なバンドは取り外して、溶着時間を調整してください。



※バッテリーは外しにくくなっています。

※夏場などは、冷却時間を通常より長く設定してください。

溶着の目安



※作業中に機械が停止し(HL 高速点滅)、
バンドが装置に詰まって
取り外せなくなった場合は、
直ちにバッテリーを外してください。
バンドを切断してからカバーを外し、
詰まったバンドを取り外して
機械を点検してください。

■PP バンド設定 **PP バンドが切断しにくい場合は、付属のバネに交換する必要があります**

デフォルトでは、PET バンド切断用バネになっています。PP バンド専用にするには、バネを交換してください。



① 2本のネジを外し、黒いカバーを外します



② このネジを外します



③ 刃を取り出します

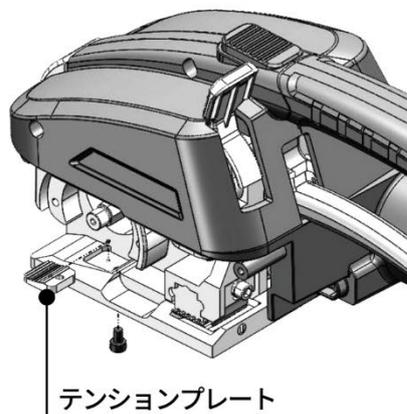
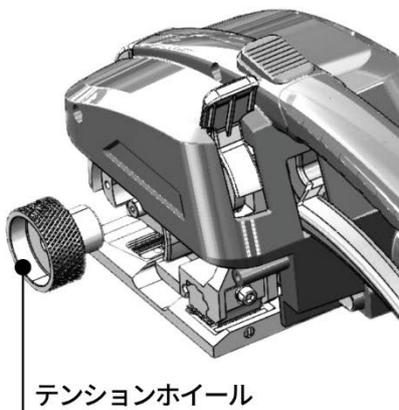
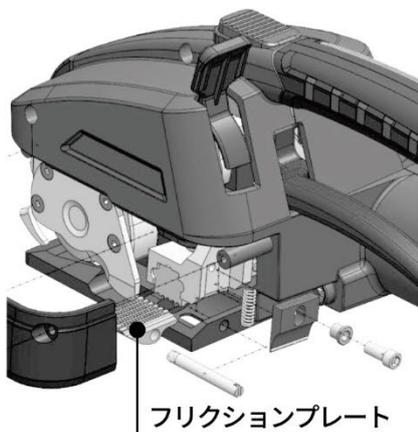


④ 切断用バネを交換し、逆順で元に戻します

※PET バンド切断用バネは短く太く、PP バンド切断用バネは細く長いです。

■メンテナンスについて **メンテナンスを行う際は、必ずバッテリーを取り外してください**

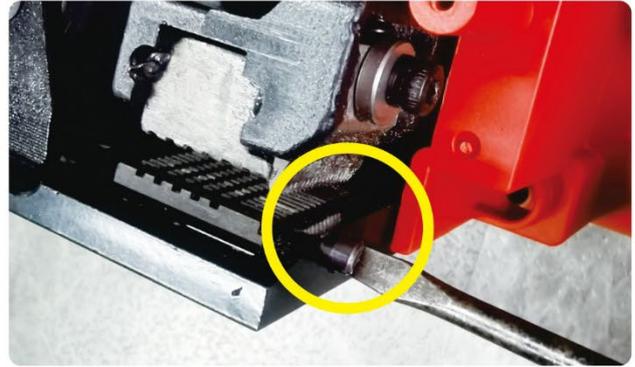
- ✓ 定期的に本体ネジのゆるみがないか、破損がないかを確認してください。
- ✓ 汚れ・詰まりがないよう、下記部位をニードルなどで清掃してください。
- ✓ テンションプレートの清掃は、テンションホイール清掃後に続けて行うと効率的です。



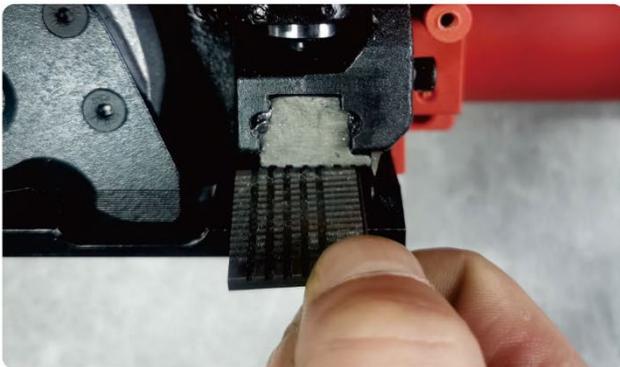
【フリクションプレートの清掃】



① 2本のネジを外し、黒いカバーを外します



② フリクションプレートのネジを外します



③ フリクションプレートを取り出します



④ ニードルなどで清掃し、逆順で元に戻します

【テンションホイールの清掃】



① 外側の黒いカバーを外し、4本のネジを外します



② 金属カバーを外します

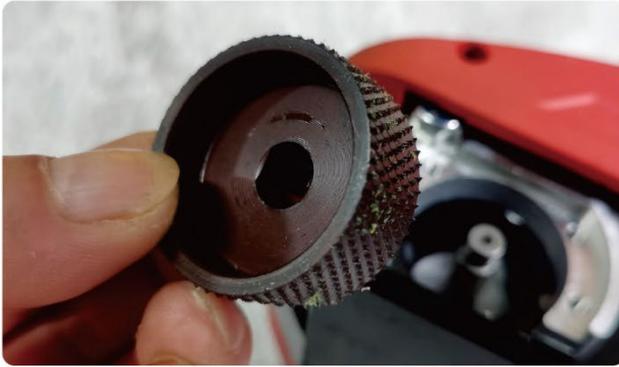


③ 平ワッシャーを外します



④ テンションホイールを清掃し、逆順で元に戻します

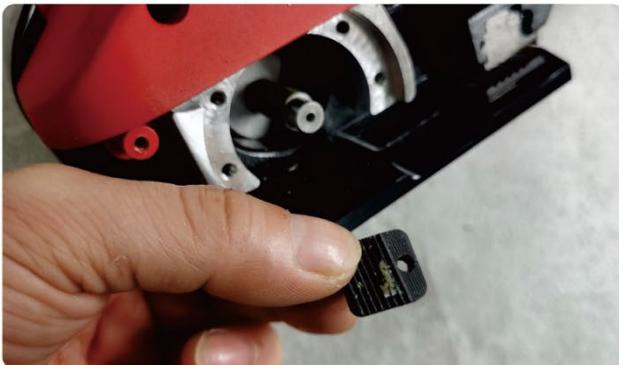
【テンションプレートの清掃】



① テンションホイール清掃の手順で外します



② このネジを外します



③ テンションプレートを外して清掃します
※裏からドライバーなどを当て、底を叩いて外します



④ 摩耗している場合、付属のプレートを
交換・追加し、**逆順で元に戻します**

■トラブルシューティング

お問い合わせ先: info@kikaiya.com

* バンドがしっかり溶着されない

1. フリクションプレートを清掃し、再度試してください。
2. 設定で溶接時間や冷却時間を長くし、再度試してください。
3. 以上で改善されない場合、部品の交換が必要です。

* バンドがしっかり張られない

1. テンションホイールとプレートを清掃し、再度試してください。
2. 設定で引張力を強くし、再度試してください。
3. 以上で改善されない場合、部品の交換が必要です。

* 締め付けボタンまたは溶着スイッチを押しても反応がない

1. 締め付けボタンまたは溶着スイッチが制御基板にしっかりと接続されているか確認してください。
2. 以上で改善されない場合、部品の交換が必要です。

* 溶着スイッチを軽く押すと、機械が作動し始める

1. 溶着スイッチを交換が必要です。